

Szanowni Państwo,

Z zainteresowaniem obserwujemy dyskusje jaka toczy się w Europie w temacie ograniczenia zanieczyszczenia środowiska naturalnego, obciążaniem „plastiku” jako głównego winowajcy obecnej sytuacji oraz pomysłom/działaniom, które spowodują ograniczenie stosowanych obecnie plastikowych opakowań (szczególnie tych lekkich jak naczynia jednorazowe, słomki, czy też torebki foliowe) i zastąpienie ich alternatywnymi zdolnymi być kompostowanymi (biodegradowalnymi). Inną, mniej radykalną w stosunku do obecnie stosowanych opakowań z twardego plastiku jest idea zwiększenia w produkcji opakowań udziału materiałów pochodzących z recyklingu (ograniczenia materiałów pierwotnych „virgin”).

Jako istotny uczestnik na rynku producentów opakowań z tworzyw sztucznych, generalnie zgadzamy się z potrzebą wprowadzenia zmian systemowych, które pozwolą ograniczyć zanieczyszczanie środowiska, w tym mórz i oceanów wszelkiego rodzaju odpadami, również tymi plastikowymi, uważamy jednocześnie, że źródło problemu nie tkwi w samym plastiku, który jako materiał zdolny do ponownego użycia (recyklingu) nie ma sobie równych. Musimy jedynie, nauczyć się z nim (np. opakowaniem) obchodzić po użyciu, czyli zbierać (a nie wyrzucać np. do rzek) prawidłowo segregować i w dużej mierze problem zniknie. Jednym słowem, edukacja jest bardzo ważnym elementem ograniczenia wpływu na środowisko stosowania różnego rodzaju opakowań produkowanych z tworzyw sztucznych.

Co uważamy za istotne dzisiaj i jaką drogą idziemy

1. Rezygnacja ze struktur wielowarstwowych;
2. Zwiększenie udziału recyklatów;
3. Redukcja wagi opakowań;
4. Stosowanie materiałów biodegradowalnych.

To, co my jako producenci wspólnie z Wami stosującymi opakowania możemy już zdziałać to spowodować aby recykling materiałów opakowaniowych był bardziej pełny (co wpisuje się w założenia gospodarki cyrkularnej). Jest na to prosta metoda – ograniczyć (docelowo z nich zrezygnować) struktury wielowarstwowe, które wykonane są z różnych materiałów, przez co późniejszy recykling będzie bardziej efektywny. To, co jest jednym z głównych tematów w wielu artykułach i publikowanych materiałach czyli problem „hard black plastics” ma swoje źródło właśnie w materiałach wielowarstwowych, które jako odpad w czasie produkcji w zakładzie produkującym opakowania lub materiał (recyklat) kupowany od recyklerów stosowany jest ponownie do produkcji przede wszystkim folii czarnych. Dlatego czarnych, że np. powszechnie stosowana taca MAP (podstawowy produkt opakowaniowy stosowany w sprzedaży detalicznej mięsa) wykonana z PET/PE (PE czyli polietylen dolaminowany do PET wymagany z uwagi na stosowane folie górne, te którymi zamykane są tacki, wykonane z PE lub innej poliolefiny) po prawidłowo przeprowadzonym procesie recyklingu nie posłuży do ponownego wykorzystania w produkcji folii transparentnych (z niej wykonać możemy transparentne/przezroczyste opakowanie) z uwagi na to, że zawiera PE, który „zabija” transparentność PET. Może za to być użyta przy produkcji folii/opakowań np. czarnych bo tu transparentność nie jest już istotna. Opisany przypadek oddaje istotę dlaczego rynek tacek czarnych się tak rozwinął. Zwiększenie recyklowalności wytwarzanych w Marcato opakowań możliwe jest poprzez zastąpienie, w aplikacjach w których jest to możliwe, struktur wielomateriałowych strukturami monomateriałowymi (które łatwiej poddać recyklingowi). Należy jednak podkreślić, że zastosowanie wielu plastikowych opakowań wielomateriałowych jako surowców wtórnych nie jest niemożliwe, a jedynie trudniejsze. Zawracanie laminatów czy też materiałów koekstrudowanych wymaga zastosowania wysokiej klasy maszyn oraz opracowania specjalnych technik przygotowania takich surowców. Marcato ma już duże doświadczenie w przetwarzaniu tego typu surowców wtórnych i nieustannie pracuje nad zwiększaniem zakresu możliwości ich stosowania. Badania nad wykorzystaniem wielomateriałowych surowców wtórnych są przedmiotem jednego z projektów współfinansowanych ze środków Unii Europejskiej.

Marcato Sp. z o.o.

Rzakta 82
05-408 Glinianka
tel: +48 22 789 97 80
fax: +48 22 789 99 86
e-mail: info@marcato.com.pl
www.marcato.com.pl

REGON: 010660473
NIP: 113-00-87-626
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy
w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000014309
kapitał zakładowy 4 300 000,00 PLN

Jednym słowem, im materiał, z którego wyprodukowane zostało opakowanie ma prostszą strukturę (jest bardziej jednorodny) tym łatwiej go poddać pełnemu recyklingowi.

W Marcato, uważamy że strategicznie ważnym (wpisującym się w oczekiwania regulatorów rynku) działaniem jest zwiększenie udziału surowców pochodzących z recyklingu w produkcji opakowań. Minimalizacja użycia materiałów pierwotnych i zastąpienie ich recyklatami to działanie w dwójnasób wspierające obecne pomysły gdyż z jednej strony ograniczamy ilość wprowadzanego plastiku (tego pochodzącego bezpośrednio z ropy) a z drugiej strony redukujemy ilości plastiku, które zalegają na hałdach.

Firma Marcato już dysponuje odpowiednimi technologiami, które umożliwiają produkcję opakowań zgodnie z powyższą ideą a tym samym już produkujemy i będziemy oferować coraz więcej opakowań, które nazwać możemy proekologicznymi.

Jako nieliczni w Polsce dokonaliśmy inwestycji w specjalną wieżę (SSP), która umożliwia firmie (w wyniku procesu dekontaminacji) oczyszczanie płatka PET pochodzącego z recyklingu. Dzięki temu procesowi surowiec jest dopuszczony do kontaktu z żywnością i tym samym produkowane w Marcato opakowania mogą być wytwarzane z surowców pochodzących z recyklingu nawet w 100%. Badania nad produkcją opakowań bez użycia pierwotnego PET są przedmiotem projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej. Możliwość przetwarzania surowców pochodzących z recyklingu sprawia, że firma Marcato nie tylko przetwarza surowce wtórne z własnej produkcji i zakupione z rynku, ale również ich nie wprowadza. Umożliwia to rozwiązanie ważnego problemu środowiskowego w zakresie zagospodarowania odpadów z tworzyw sztucznych i wpisuje się w założenia polityki UE w zakresie zmniejszenia ilości składowanych odpadów poprzez ich ponowne użycie. Dodatkowo przy zastosowaniu wieży możliwe jest w procesie polikondensacji w stanie stałym (SSP) podnoszenie lepkości surowca pochodzącego z recyklingu, czyli poprawienie/przywrócenie jego właściwości mechanicznych i tym samym rezygnację z pierwotnego PET.

Firma Marcato jest aktualnie w trakcie opracowywania technologii wytwarzania poliestrowych struktur spienionych o znacznie zredukowanej gęstości w porównaniu do struktur litych. Spienianie jest realizowane na linii do wytłaczania wyposażonej w specjalne urządzenie, w którym następuje efektywne zmieszanie gazu (dwutlenku węgla lub azotu) ze stopionym tworzywem o stosunkowo dużej lepkości. Zmniejszenie gęstości folii poliestrowej poprzez spienienie oznacza zmniejszenie masy jednostkowej opakowania, a więc zmniejszenie masy odpadu opakowaniowego. „Wadą” tego typu opakowań, jest to że nie mogą być one transparentne. Uważamy jednocześnie, że w wielu aplikacjach (szczególnie tych gdzie opakowanie musi pozostać transparentne zatem nie możemy użyć folii spienionych) również jest możliwa redukcja wagi opakowań poprzez zmianę grubości folii na cieńszą. Obecnie stosowane opakowania są zbyt solidne.

Posiadanie wysokiej klasy maszyn sprawia, że Marcato ma technologiczne możliwości wytwarzania opakowań z tworzyw biodegradowalnych, typu polilaktyd. Jeżeli nasi klienci zaakceptują wyższe ceny (z uwagi na obecną cenę surowca) nie ma technicznych ograniczeń abyśmy takie opakowania produkowali. Jednocześnie chcemy podkreślić, że zastępowanie plastikowych opakowań "kompostowalnymi" opakowaniami kartonowymi jest zdecydowanie błędnym podejściem. Z tego względu, że opakowania kartonowe nie są opakowaniami papierowymi, a laminatami złożonymi z tektury i tworzyw sztucznych, strukturami wielomateriałowymi. Recykling opakowań złożonych z tak odmiennych surowców, o odmiennych właściwościach, czy też charakterystykach przetwórczych, nie należy do łatwych, a odpady z takich quasi-ekologicznych opakowań mogą mieć bardziej destrukcyjny wpływ na środowisko niż odpady z opakowań plastikowych.

Oczywiście wszystkie wymienione wyżej działania prowadzimy respektując wszystkie wymagania jakie stawiane są naszym opakowaniom szczególnie te związane z bezpieczeństwem pakowanych w nie produktów czy też „shelf life”. Jesteśmy gotowi do współpracy z naszymi klientami w zakresie wszelkiego rodzaju testów nowych typów opakowań celem sprawdzenia jak zachowają się w nich pakowane produkty.

W każdym momencie gotowi jesteśmy podzielić się naszą obecną wiedzą i nowymi pomysłami.

WICEPREZES ZARZĄDU

Lech Skibiński